

Allegato a)

Spett.le
Club Alpino Italiano
Via Petrella 19
20124 MILANO

OGGETTO: offerta economica per i servizi redazionali periodico mensile "Montagne360".
dichiarazione sostitutiva.

Il sottoscritto
nato a il
tel. Fax e-mail
in qualità di legale rappresentante della ditta.....
C.F./P.I. con sede legale a via
..... n. tel. fax.
sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni amministrative e penali in caso di dichiarazione mendace, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000,

D I C H I A R A

1. la ditta è iscritta al Registro Imprese della Camera di Commercio di _____ al n. _____ del _____;
2. di non trovarsi in nessuna delle cause di esclusione di cui all'art. 38 del D. Lgs. n.163 del 12.04.2006;
3. di essere in regola con l'assolvimento degli obblighi contributivi;
4. l'inesistenza delle cause ostative di cui alla Legge 31/05/1965 n. 575 e successive modificazioni e integrazioni (disposizioni antimafia);
5. l'insussistenza di rapporti di controllo, ai sensi dell'art. 2359 del C.C., con altre ditte concorrenti alla stessa gara;
6. di essere in regola con la normativa sul diritto al lavoro dei disabili, ai sensi della legge n. 68/1999;
7. di prestare il proprio consenso, ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003, al trattamento dei dati forniti per le finalità connesse al rapporto di fornitura;
8. di mantenere regolari posizioni previdenziali ed assicurative e di essere in regola con i relativi versamenti:
sede competente Inail _____, codice ditta _____ ;
sede competente INPS _____, matricola _____ ;
CCNL applicato ai propri dipendenti: _____;
9. di aver preso visione e di approvare le norme contenute nella lettera d'invito;

10. che il socio / amministratore _____ è iscritto all'Albo dell'Ordine dei
Giornalisti di _____ dal _____;

11. di avere svolto per almeno tre anni analogo incarico per le seguenti redazioni:

Data _____

Allegato b)

Spett.le
Club Alpino Italiano
Via Petrella 19
20124 MILANO

OGGETTO: offerta economica per la redazione del periodico "Montagne360".
CIG 6441000159.

Il sottoscritto _____ in qualità di legale
rappresentante della società _____, comunica la seguente
offerta economica per i servizi redazionali del periodico del CAI "Montagne360" per l'annata 2016:

TOTALE PREZZO COMPLESSIVO (IVA ESCLUSA):

€ _____ (in lettere)

€ _____ (in cifre)

_____ li, _____

Firma del titolare o del legale rappresentante
